



BRÁNA PO KOLEJNICI

Montážní návod



FL BRÁNY

... prostě pohoda

STAVEBNÍ PŘIPRAVENOST

PRŮJEZD A	DÉLKA B
3 000 mm	3 600 mm
3 500 mm	4 100 mm
4 000 mm	4 600 mm
4 500 mm	5 100 mm
5 000 mm	5 600 mm
5 500 mm	6 100 mm
6 000 mm	6 600 mm

STAVEBNÍ PŘIPRAVENOST POD KOLEJNÍČKU



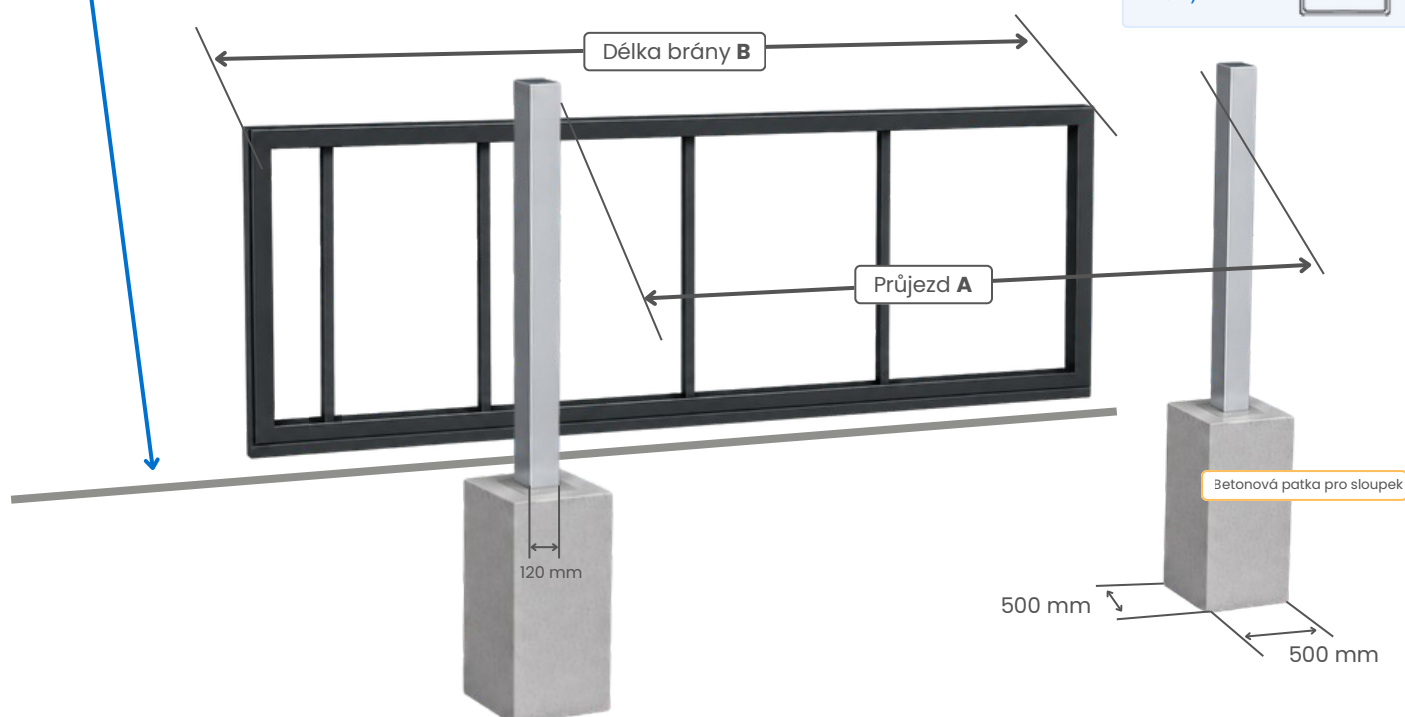
V celé délce kolejnice (ideálně 2x celková rozteč koleček) musí být rovný a pevný podklad. Doporučujeme betonový základ, tloušťka betonu cca 90 cm (do nezámrzné hloubky) a v místě pro motor široký 500 mm.

PROFIL 90/60

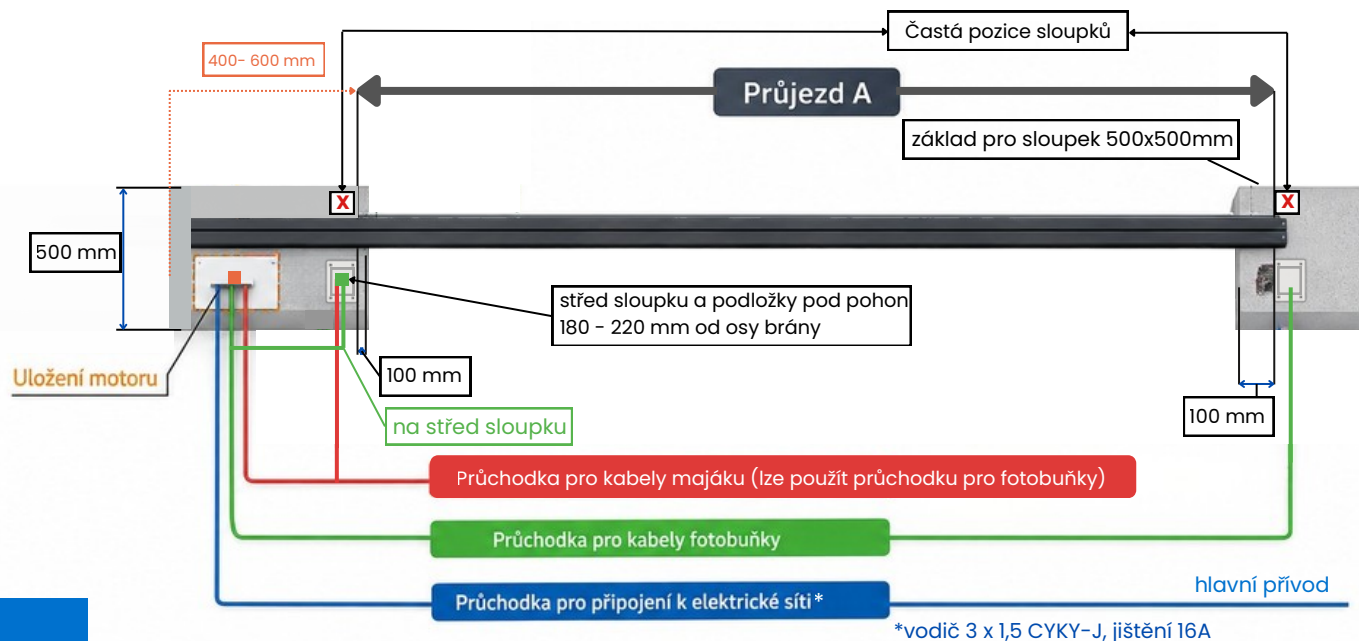
tl. 2,5 mm



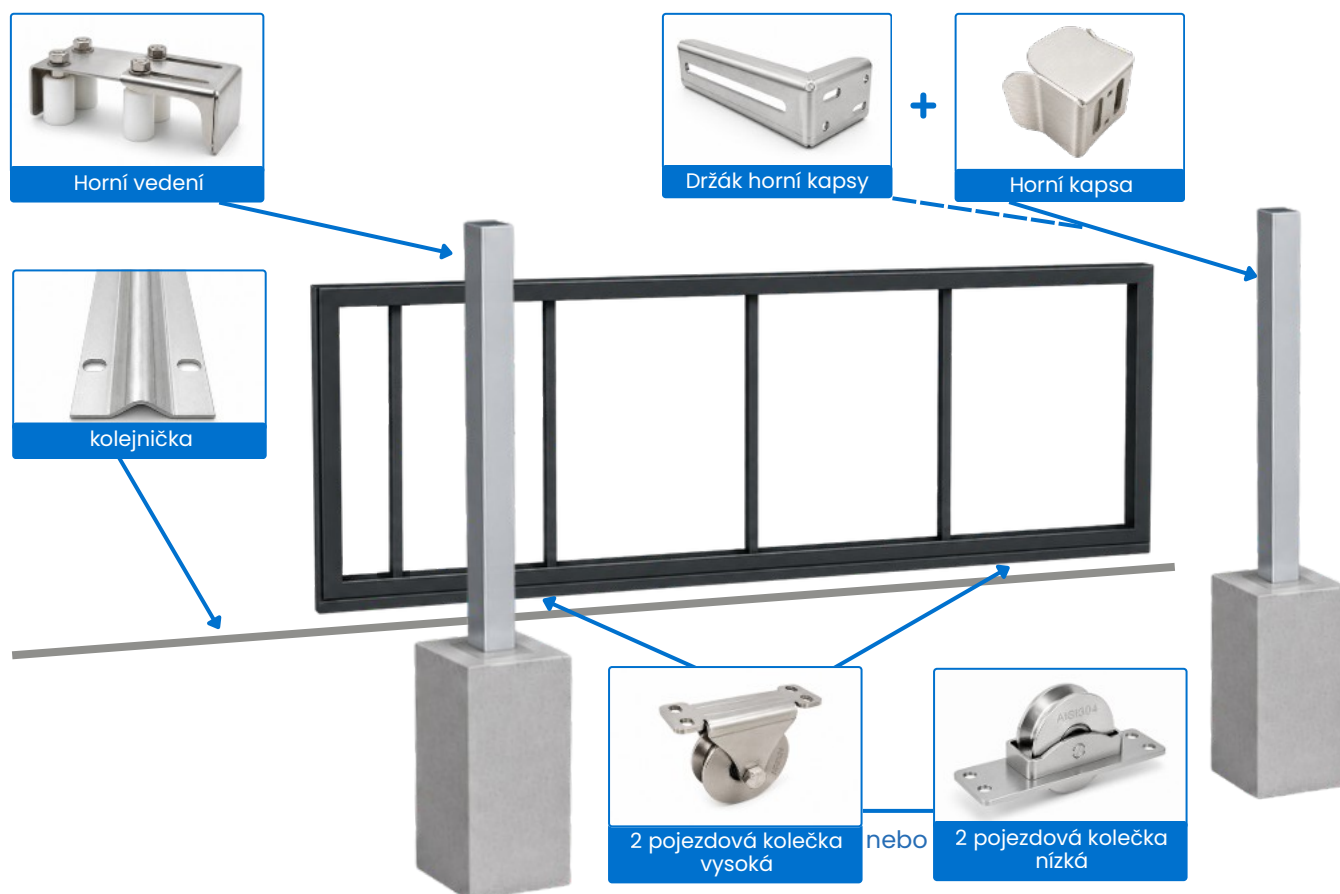
i Délka kolejnice k bráně = 2x šířka průjezdu.



PŘÍPRAVA PRŮCHODEK PRO KABELY



POSUVNÁ BRÁNA



KOMPONENTY

i Veškerý spojovací materiál naleznete v balení.



S POHONEM



*počet ks podle metru průjezdu brány + 1 ks navíc

**6ks na jeden hřeben

SADA POHONU SOMFY



SADA POHONU HÖRMANN



SADA POHONU FAAC



Brána je kompatibilní i s ostatními pohony s označením CE.

i Nerezové šrouby k hřebenu k dispozici na e-shopu www.flbrany.cz/eshop nebo volejte na tel. 702 040 003.

BEZ POHONU - RUČNÍ OTEVÍRÁNÍ



DOPORUČENÉ NÁŘADÍ



***Nutné** při montáži brány bez povrchové úpravy.

****Lze kombinovat s chemickou kotvou (není součástí balení)**

POSTUP MONTÁŽE

1. Montáž kolejničky



Pro bezproblémový chod udržíte kolejničku vždy čistou.



Vyznačte si budoucí osu pojezdu brány, ve vzdálenosti 8-11 cm od oplocení a kolejnici na tuto osu položte.

Označte všechny otvory v kolejnici na podklad a vyvrtejte vrtákem 10 mm. Natlučte hmoždinky a kolejnici zašroubujte vruty M6x60.

HMOŽDINKA 10X50 +
NEREZOVÝ VRUT M6X60



Osa celé dráhy kolejnic musí být v jedné rovině a kolejnice na sebe musí navazovat.



Podklad pod kolejnicí musí být rovný.

2. Montáž koleček

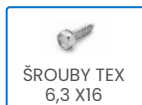
i **Varianta A** – vyšší kolečko zajišťuje mezeru od terénu 105 mm.



A



VYSOKÉ
KOLEČKO



ŠROUBY TEX
6,3 X16

Kolečka montujte vždy do připravených otvorů.

Případně ve vzdálenosti jedné šestiny z celkové délky brány. Při délce brány 6m vychází 1m od kraje.



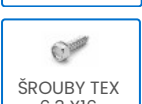
Varianta B – nižší kolečko zapuštěné v rámu umožňuje montáž brány do nižší pozice. Mezera mezi zemí a bránou bude 35 mm.



B



NÍŽKÉ
KOLEČKO



ŠROUBY TEX
6,3 X16

Kolečka zašroubujte do předvrtaných otvorů.



Osa kolečka musí spouhlastit s osou rámu brány.

Pro finální kontrolu ved'te bránu rukou, chod musí být hladký a plynulý.

3. Připevnění horního vedení



HMOŽDINKA 10x50 +
NEREZOVÝ VRUT M6x60

ŠROUBY
TEX 6,3 x16

i Po ustavení brány do roviny připevněte horní vedení.



HORNÍ VEDENÍ

Montáž

- do zděného či betonového sloupku (hmoždinka s nerezovým vrutem)
- na hliníkový sloupek (samořezný nerezový vrut s šestihrannou hlavou)

Při montáži postupujte tak, že bránu přesunete do polohy zavřeno, poté se nasadí horní vedení na rám brány v místě sloupku a označíte si pozice šroubů pro ukotvení horního vedení. Odsuňte bránu a demontujte rolly v teleskopických otvorech horního vedení a po našroubování do předznačených bodů znovu sesadíte.



Silonové rolly nastavte tak, aby mezi rámem a válečky byla mezera 1 – 2 mm. A zároveň aby horní vedení bránu násilným nevychylovalo z nastavené rovnováhy.



Při nedodržení hrozí mimo jiné poškození povrchu.

4. Připevnění horní dojezdové kapsy

SPOJOVACÍ MATERIÁL:

Kotvení do betonového ostění

hmoždinka 10x50 +
nerezový vrut M6x60

2 x vratový šroub M10x20 s maticí

i Horní dojezdová kapsa vytvoří oporu brány v zavřeném stavu.

Kotvení do hliníkového sloupku

4 x samořezné šrouby s
šestihrannou hlavou TEX 6,3x25

2 x vratový šroub M10x20 s maticí



HORNÍ DOJEZDOVÁ
KAPSA



HORNÍ DRŽÁK
KAPSY



Dojezdovou kapsu lze montovat

- s použitím držáku dojezdové kapsy, (s pomocí vratových šroubů M10x20)
- rovnou na hliníkový sloupek (samořezné šrouby s šestihrannou hlavou)
- nebo na zděný či betonový sloupek (nerezový vrut + hmoždinka).



Držák kapsy můžeme orientovat tak, aby brána dojížděla hlouběji za sloupek. V tomto případě použijte delší vratové šrouby.



Kapsy s držáky a spojovacím materiálem umožňují téměř všechny varianty montáže. Při dojíždění brány do osy sloupku (čelně) se držák kapsy nepoužije.



Před uvedením brány do provozu musí být provedena zkouška bezvadného chodu tak, že se brána vede rukou po celé délce průjezdu (několikrát) a v žádném místě nesmí drhnout nebo se vychylovat.

Pokud se brána nepohybuje hladce nebo je hlučná, příčinou může být špatné seřízení koleček vůči ose kolejnice. Povolte kotvicí šrouby koleček a osu jízdy upravte.

5. Montáž hákového zámku pro ruční otevírání



Po ustavení brány, namontujte do připravených otvorů v rámu hákový zámek a v pozici zavřeno umístěte na sloupek nebo na držák doraz hákového zámku tak, aby správně doléhal.

Kliku nebo kouli namontujte běžným způsobem na vložku hákového zámku.



Při použití hákového zámku se vylučuje možnost ovládání brány pohonem.

6. Brána s pohonem – montáž hřebenu



Doporučujeme zkontrolovat finální výšku pro montáž hřebenů a namontovat je jako první.



U montáže pohonu postupujte dle pokynů výrobce.

Pro připevnění hřebene použijte šroub 6,3 x 16 A2 s šestihrannou hlavou.

Pro přišroubování používejte předznačené drážky na rámu.

Začátek hřebene umístěte 20 cm od čela brány odzkoušení s pozicí pohonu. Může nastat kolize s koncovými pozicemi motoru.

Díry pro šrouby předvrtajte vrtákem 5 mm.



hřeben



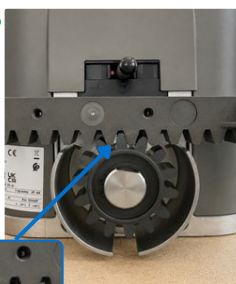
Praxe prokázala, že je lepší nepoužít podložky a po seřízení vůči motoru (mezera 1 mm mezi zuby) dotáhnout až do promáčknutí šroubu do plastového oka. Šroub se tak zaaretuje na místě a hřeben nikam necestuje.



šrouby 6,3 x 16



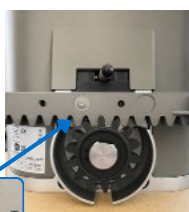
Mezera mezi hřebenem a ozubenými koly pohonu je pro životnost a správný chod velmi důležitá.



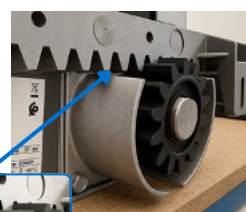
ZUBOVÁ VŮLE
1 MM



ZUBOVÁ VŮLE
VELKÁ



ZUBOVÁ VŮLE
MALÁ



MIMO OSU NEBO
NESOUOSÁ



Zuby hřebenu mají zabírat co největší plochou o zuby pastorku.

7. Montáž pohonu



Návody naleznete na stránkách výrobců a pod QR kódy



PODLOŽKA POD
MOTOR DLE TYPU



SADA POHONU
SOMFY



SADA POHONU
HÖRMANN



SADA POHONU
FAAC



8. Montáž výplní brány



Naše hliníkové profily jsou navrženy tak, aby umožňovaly i montáž vlastních výplní (planěk apod.) V tomto případě použijte opět nerezový spojovací materiál TEX 5,5x25 A2 (ideálně objednaný společně s bránou)



Hmotnost výplní může ovlivnit nastavení brány, především tlak dojezdového kolečka na spodní kapsu. Po osazení výplní proveďte kontrolu a finální nastavení.

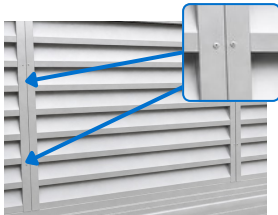
MONTÁŽNÍ NÁVOD



Doporučujeme vyzkoušet pozice výplně před prvním nýtováním.

Mírné odchylky při výrobě i montáži se mohou nasčítat a způsobit, že poslední výplň do brány již nepůjde vložit.

A Výplně z hliníkových profilů



i Výplně do brány jsou dodávány ve smontovaných sestavách, které se nýtují do rámu brány.

- Otvory pro nýty je potřeba do brány navrtat.
- Velikost vrtáku 4,2 mm.

Při nýtování dbejte opatrnosti, aby nedošlo k poškození povrchu výplně.

B Plechové výplně



i Plechové výplně do brány se nýtují do rámu brány.

- Otvory pro nýty je potřeba do brány navrtat.
- Velikost vrtáku 4,2 mm.

Při nýtování dbejte opatrnosti, aby nedošlo k poškození povrchu výplně.

C Tahokov



i Tahokovy odáváme nepředvrtané, je tedy nutné je před nýtováním usadit do rámu brány a vyvrtat otvory pro nýty skrz tahokov i rám brány.

- Doporučujeme nýty umisťovat v rozponu po 10–20 cm.



Výrobním procesem, kterým tahokov vzniká jsou dány odchylky při pasování dvou sousedních plechů. Ty na sebe mohou, ale nemusí navazovat.

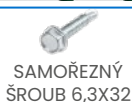
D Pilwood



i Pilwoody dodáváme předvrtané a nakráčené.

- Doporučovaná vzdálenost mezi plátkami je 4–5 cm.
- Používejte samořezný šroub TEX 5,5x25

E 2D panely



i 2D a 3D panely se dodávají se speciálními úchyty, které se šroubují do brány pomocí TEX šroubů.



Úchyty je dobré vždy umisťovat těsně pod vodorovný drát, aby nedocházelo k posunu panelu směrem dolů.

F Vlastní výplně



Nedoporučujeme umisťovat vodorovně materiály, které se mohou jinak tepelně natahovat nebo smršťovat než hliník (může docházet k "bimetalovému" efektu)



- Výplně brány by měly být ze 30% průvětrné, aby odpovídaly příslušným Evropským normám.
- Hmotnost výplně nesmí přesáhnout 100 kg.
- Výplně ani spojovací materiál nesmí být pozinkový.



Pokud máte výplň, která přesahuje horní rám, nelze použít horní vedení. V tomto případě je brána dodána s bočním vedením.

PROHLÁŠENÍ VÝROBCE

VE SMYSLU ČSN EN 13241+A2 VRATA – NORMA VÝROBKU, FUNKČNÍ VLASTNOSTI

Výrobce: FLbrány s.r.o.

Adresa: Vlkov 73, 391 81 Vlkov

prohlašuje, že výrobek samonosná hliníková brána typ 7501, ve výrobních velikostech do 6m průjezdu a 2 m výšky, je vyvinut, zkonstruován a vyroben v souladu s:

Normou výrobku ČSN EN 13241+A2 Vrata – funkční vlastnosti

Tento výrobek, nebo jeho součásti, nesmí být uveden do provozu a provozován s jiným strojním zařízením, u něhož není zajištěno, že splňuje směrnici o strojích ES 98/37/ a novější verzi Strojní směrnice 2006/42/ES. A který je určen svou bezpečností pro Evropský Hospodářský trh. Při nedodržení některé z podmínek, nebo při neschválených úpravách výrobku a použití neoriginálních náhradních dílů ztrácí toto prohlášení platnost.

Ve Vlkově, dne 26.10.2019

Lukáš Sejk, DiS.

Vedení společnosti FLbrány s.r.o.



FLbrány s.r.o.
Vlkov 73, 391 81
IČ: 06171923
DIČ: CZ06171923
www.flbrany.cz

PROHLÁŠENÍ O KONFORMITĚ ES

(podle Strojní směrnice 2006/42/ES) Při spojení samonosné hliníkové brány od výrobce FLbrány s.r.o. s pohonem vjezdových bran vzniká ve smyslu směrnice ES o strojích 98/37/ES stroj, a platí následující normy:

- Směrnice pro nízké napětí ES 73/23 EHS
- Směrnice ES pro elektromagnetickou kompatibilitu 89/336/EHS
- Norma výrobků pro vrata EN 13241+A2
- Bezpečnost používání vrat s motorovým pohonem, požadavky EN 12453 – 02/01
- Bezpečnost elektrických zařízení VDE 0700, 238 – 10/83
- Funkční bezpečnost IEC/EN 61508

Předání a uvedení do provozu je zakázáno do doby, dokud nebude stanovena konformita koncového produktu odbornou montážní firmou.

VYPLNÍ MONTÁŽNÍK:

Výrobce brány a typ

Výrobce pohonu a typ

Za montážní firmu

Odpovědná osoba

Datum

Podpis a razítko

PROVĚŘENÁ KVALITA TÜV SÜD CZECH

PROTOKOL O POSOUZENÍ VLASTNOSTÍ VÝROBKU



evidenční číslo 1017 – CPR – 12.807.864

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 z 9. března 2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se ruší směrnice Rady 89/106/EHS, a v souladu s Nařízením Komise v přenesené pravomoci (EU) č. 568/2014, se vydává tento protokol pro stavební výrobek:

Samonosná hliníková posuvná brána
Typ: 7501

FLbrány s.r.o.
č.p. 73, 391 81 Vlkov
IČ: 06171923

Místo výroby:
Nádražní č.p. 323, 378 16 Lomnice nad Lužnicí

TÜV SÜD Czech s.r.o. posoudil na základě zkoušek, výpočtů, tabulkových hodnot a dokumentace v rámci systému 3 podle přílohy V, 1.4 CPR příslušné vlastnosti výrobku popsané v příloze ZA normy

EN 13241:2003+A2:2016

Počet stran Protokolu včetně titulní strany: 2

Základní vlastnost	Hodnota vlastnosti	Harmonizovaná tech. specifikace
Odolnost proti zatížení větrem	Třída 0	EN 13241:2003+A2:2016, čl. 4.4.3
Bezpečnost otvoru	Vyhovuje	EN 13241:2003+A2:2016, čl. 4.2.8
Ovládací síly	Vyhovuje	EN 13241:2003+A2:2016, čl. 4.3.3
Únik nebezpečných látek	Vyhovuje	EN 13241:2003+A2:2016, čl. 4.2.9

V Praze, dne 12.12.2019



za Oznamovaný subjekt 1017
Pavla Nerandilové
vedoucí útvaru certifikací

Jsme držitelé protokolu o posouzení vlastností výrobku
TÜV SÜD Czech

a všechny naše výrobky splňují přísné normy a standardy této mezinárodní organizace, která je světovou autoritou v oblasti poskytování nezávislého ověřování a certifikace.



Děkujeme za zakoupení
našeho oplocení.

Za tým spol. FLbrány s.r.o.
Lukáš Sejk a Filip Hamr,
majitelé firmy



FL BRÁNY

... prostě pohoda