

SAMONOSNÁ BRÁNA

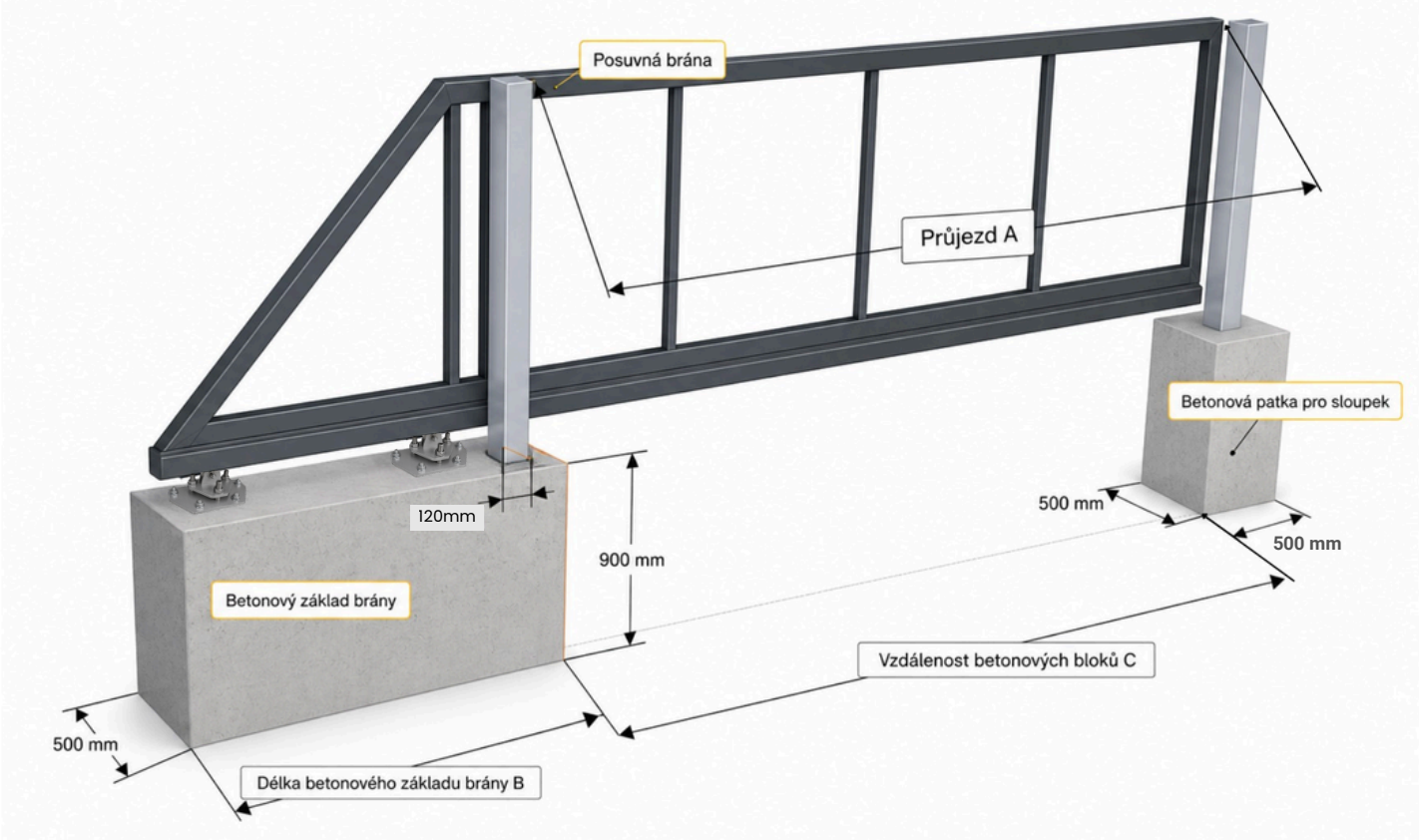
Montážní návod

FL BRÁNY

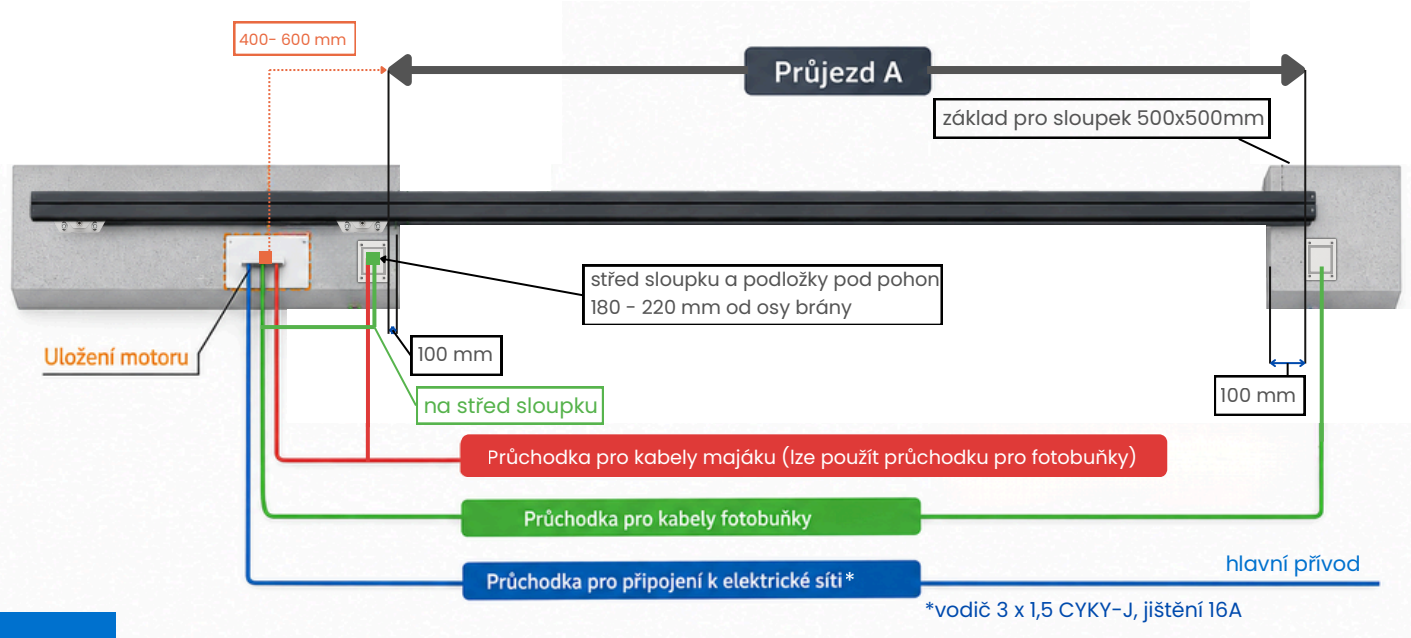
... prostě pohoda

STAVEBNÍ PŘIPRAVENOST

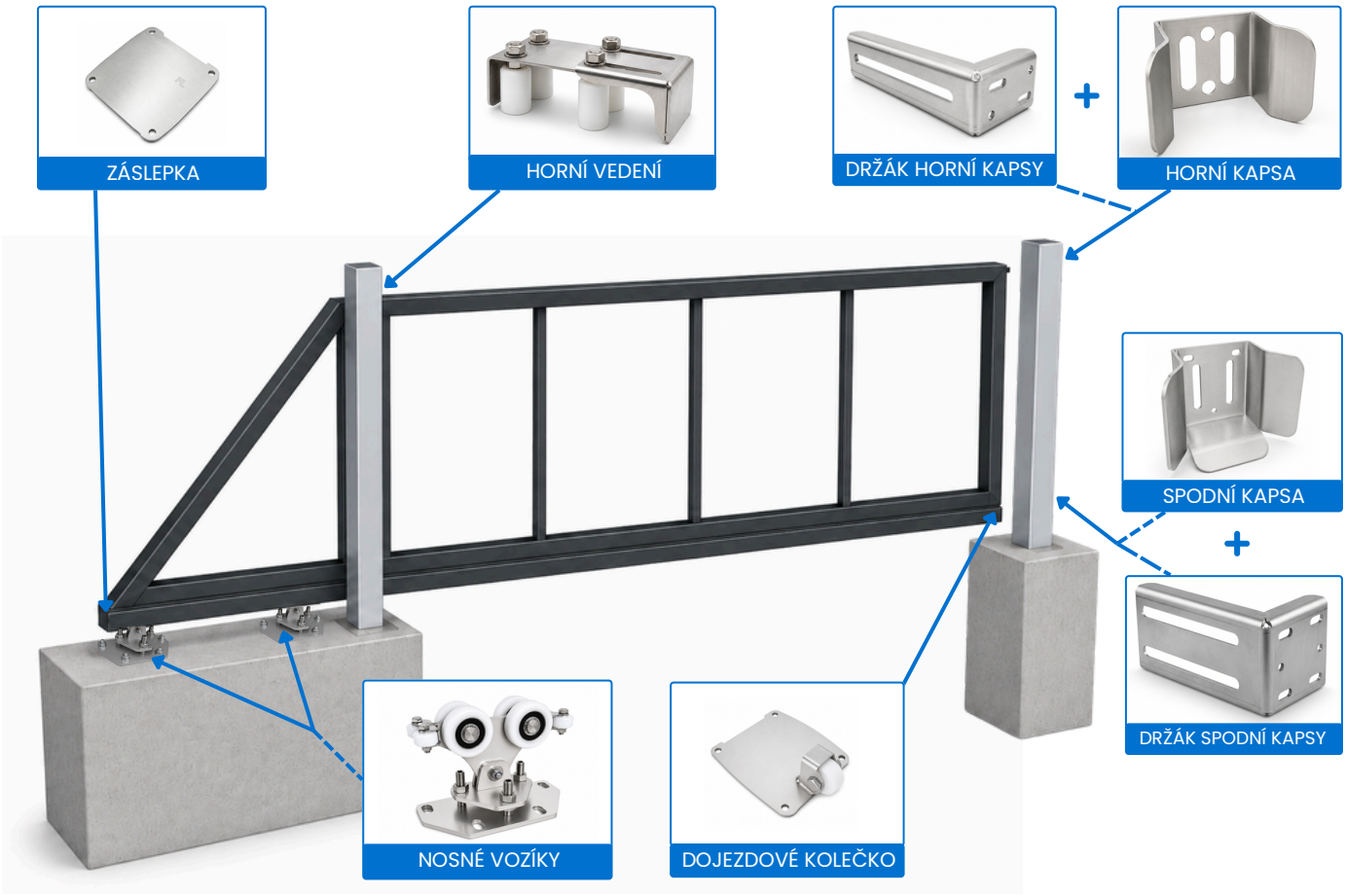
PRŮJEZD A	CELKOVÁ DÉLKA BRÁNY	DÉLKA B	VZDÁLENOST C
3 000 mm	4 300 mm	1 400 mm	2 800 mm
3 500 mm	4 900 mm	1 500 mm	3 300 mm
4 000 mm	5 500 mm	1 600 mm	3 800 mm
4 500 mm	6 200 mm	1 800 mm	4 300 mm
5 000 mm	6 900 mm	2 000 mm	4 800 mm
5 500 mm	7 550 mm	2 150 mm	5 300 mm
6 000 mm	8 200 mm	2 300 mm	5 800 mm



PŘÍPRAVA PRŮCHODEK PRO KABELY



POSUVNÁ BRÁNA



KOMPONENTY

Veškerý spojovací materiál naleznete v balení.


RÁM BRÁNY DLE ZAKOUPENÉ VELIKOSTI


VÝPLŇ DLE ZAKOUPENÉHO TYPU


NOSNÝ VOZÍK 2 KS


HORNÍ VEDENÍ


DRŽÁK HORNÍ KAPSY


HORNÍ KAPSA


DRŽÁK SPODNÍ KAPSY


SPODNÍ KAPSA


DOJEZDOVÉ KOLEČKO


ZÁSLEPKA

PRO MONTÁŽ POUŽÍVEJTE POUZE ORIGINÁLNÍ NEREZOVÝ SPOJOVACÍ MATERIÁL!

S POHONEM


HŘEBEN*


ŠROUBY 6,3X16**

*počet ks podle metrů průjezdu brány + 1 ks navíc

**6ks na jeden hřeben

SADA POHONU SOMFY



SADA POHONU HÖRMANN



SADA POHONU FAAC



Brána je kompatibilní i s ostatními pohony s označením CE.

BEZ POHONU - RUČNÍ OTEVÍRÁNÍ


HÁKOVÝ ZÁMEK S DORAZEM


KLIKA/KLIKA (koule) + spoj. mat


CYLINDRICKÁ VLOŽKA FAB


DRŽÁK DOJEZDU ZÁMKU

MONTÁŽNÍ NÁVOD

2 osoby

DOPORUČENÉ NÁŘADÍ



***Nutné** při montáži brány bez povrchové úpravy.

****Lze kombinovat s chemickou kotvou (není součástí balení)**

POSTUP MONTÁŽE

1. Brána s pohonem



Doporučujeme zkontrolovat finální výšku pro montáž hřebenů a namontovat je jako první.

U montáže pohonu postupujte dle pokynů výrobce.

Pro připevnění hřebene použijte šroub 6,3 x 16 A2 s šestihrannou hlavou.

Pro přišroubování používejte předznačené drážky na kolejnici. Začátek hřebene umístěte 20 cm od čela brány.

Díry pro šrouby předvrtejte pouze skrz vnější plášť profilu kolejnice. Průměr vrtáku 5 mm.

HŘEBEN

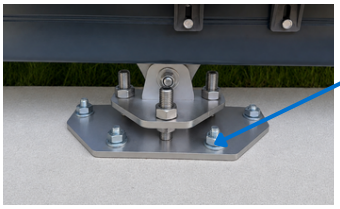


ŠROUBY 6,3 X16

Praxe prokázala, že je lepší nepoužít podložky a po seřízení vůči motoru (mezera 1 mm mezi zuby) dotáhnout až do promáčknutí šroubu do plastového očka. Šroub se tak zaaretuje na místě a hřeben nikam necestuje.

Do vnitřní části kolejnice, kde pojíždí vozíky, nesmí zasahovat šrouby ani žádné jiné součástky!

2. Připevnění nosných vozíků



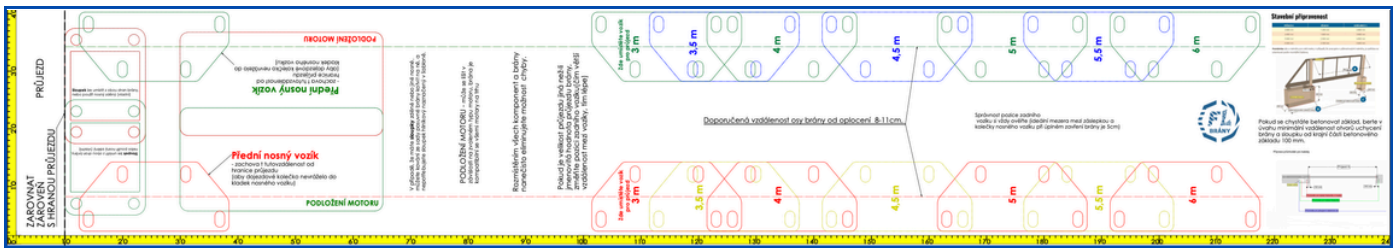


PRŮVLAKOVÁ KOTVA M12

Pro připevnění vozíků použijte průvlakovou kotvu M12 x 160

V případě nekvalitního betonu nebo jiných potíží použijte vetší vrták a chemickou kotvu (není součástí balení).

Na připravený betonový základ (viz plánek stavební připravenosti) položte montážní šablonu, kterou nastavte tak, aby brána po namontování zajížděla v pozici zavřeno do dojezdových kapes.



Dle velikosti brány si naznačte příslušné otvory skrz šablonu a do betonového základu vyvrtejte díry.

Šablonu doporučujeme při tomto kroku kontorlovat dalším měřidlem (metr, laser).

3. Nasunutí nosných vozíků a seřízení samonosné brány



Po ustavení brány dotáhněte všechny kontramatice!

Tento bod montáže je velice důležitý pro životnost a bezproblémový chod motoru, oděr povrchu, a hlučnost chodu.

Na připevněné vozíky nasuňte křídlo brány a v poloze zavřeno ho pomocí nastavitelných šroubů na vozíkách seřiďte do roviny ve všech třech osách. Dva stavěcí šrouby v ose brány určují výšku a bočním šroubem definujete odklon.

Toto opakujte i v poloze otevřeno a v poloze s vozíky uprostřed brány (v těžišti).

Pro optimální funkci brány a životnosti kladek je zapotřebí, aby při seřizování brána stála na všech kladkách, a aby při zkušebním vedení rukou (s odblokovaným motorem) brána nedrhla a nikam se nevychylovala.

4. Připevnění horního vedení

Po ustavení brány do roviny připevněte horní vedení.





HORNÍ VEDENÍ



HMOŽDINKA 10X50 + NEREZOVÝ VRUT M6X60



ŠROUBY TEX 6,3 X16

Montáž

- do zděného či betonového sloupku (hmoždinka s nerezovým vrutem)
- na hliníkový sloupek (samořezný nerezový vrut s šestihrannou hlavou)

Při montáži postupujte tak, že bránu přesunete do polohy zavřeno, poté se nasadí horní vedení na rám brány v místě sloupku a naznačíte si pozice šroubů pro ukotvení horního vedení. Odsuňte bránu a demontujte rolny v teleskopických otvorech horního vedení a po našroubování do předznačených bodů znovu sesaďte.

Silonové rolny nastavte tak, aby mezi rámem a válečky byla mezera 1 - 2 mm. A zároveň aby horní vedení bránu násilým nevychylovalo z nastavené rovnováhy.

Při nedodržení hrozí mimo jiné poškození povrchu.

5. Montáž dojezdového kolečka a záslepky

Montáž dojezdového kolečka a záslepky kolejnice je téměř totožná.





DOJEZDOVÉ KOLEČKO



ŠROUBY 5,5 x 25 A2 TORX.



ZÁSLEPKA

Dojezdové kolečko umístěte dovnitř kolejnice upevněte pomocí čtyř šroubů do plechu 5,5 x 25 A2 TORX a utáhněte všechny šrouby.

Kolečko má funkci plynulého najetí do dojezdové kapsy a částečné, nikoliv úplné, nadlehčení samonosné brány.

Záslepkou uzavřete kolejnici na druhé straně pomocí čtyř šroubů do plechu 5,5 x 25 A2 TORX

6. Připevnění spodní dojezdové kapsy

Spodní dojezdovou kapsu nastavte tak, aby se brána po zajetí do koncové polohy mírně nadlehčila na dojezdové kolečko.

SPOJOVACÍ MATERIÁL:

Kotvení do betonového ostění



hmoždinka 10x50 + nerezový vrut M6x60



4 x vratový šroub M10x20 s maticí

Kotvení do hliníkového sloupku



4 x samořezné šrouby s šestihrannou hlavou TEX 6,3x25



4 x vratový šroub M10x20 s maticí



SPODNÍ DOJEZDOVÁ KAPSA



DRŽÁK SPODNÍ KAPSY



Dojezdovou kapsu lze montovat

- s použitím držáku dojezdové kapsy, (s pomocí vratových šroubů M10x20)
- rovnou na hliníkový sloupek (samořezné šrouby s šestihrannou hlavou)
- nebo na zděný či betonový sloupek (nerezový vrut + hmoždinka).

Vzdálenost dna kapsy a čela brány by v zavřeném stavu neměla být menší než 1 cm.

7. Připevnění horní dojezdové kapsy

Horní dojezdová kapsa vytvoří oporu brány v zavřeném stavu.

SPOJOVACÍ MATERIÁL:

Kotvení do betonového ostění

hmoždinka 10x50 + nerezový vrut M6x60

2 x vratový šroub M10x20 s maticí

Kotvení do hliníkového sloupku

4 x samořezné šrouby s šestihrannou hlavou TEX 6,3x25

2 x vratový šroub M10x20 s maticí



HORNÍ DOJEZDOVÁ KAPSA



HORNÍ DRŽÁK KAPSY





2 X VRATOVÝ ŠROUB M10X35

Dojezdovou kapsu lze montovat

- s použitím držáku dojezdové kapsy, (s pomocí vratových šroubů M10x20)
- rovnou na hliníkový sloupek (samořezné šrouby s šestihrannou hlavou)
- nebo na zděný či betonový sloupek (nerezový vrut + hmoždinka).

Držák kapsy můžeme orientovat tak, aby brána dojížděla hlouběji za sloupek. V tomto přídadě použijte delší vratové šrouby.

Kapsy s držáky a spojovacím materiálem umožňují téměř všechny varianty montáže. Při dojíždění brány do osy sloupku (čelně) se držák kapsy nepoužije.

Před uvedením brány do provozu musí být provedena zkouška bezvadného chodu tak, že se brána vede rukou po celé délce průjezdu (několikrát) a v žádném místě nesmí drhnout nebo se vychylovat. Pokud se brána nepohybuje hladce, nutno dále seřizovat nejen nosné vozíky, ale i ostatní seřiditelné prvky.

8. Montáž pohonu

Návody naleznete na stránkách výrobců a pod QR kódy



PODLOŽKA POD MOTOR DLE TYPU



SADA POHONU SOMFY



SADA POHONU HÖRMANN

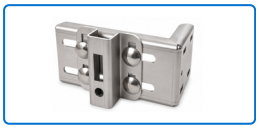


SADA POHONU FAAC



9. Montáž hákového zámku pro ruční otevírání





Po ustavení brány, namontujte do připravených otvorů v rámu hákový zámek a v pozici zavřeno umístěte na sloupek nebo na držák doraz hákového zámku tak, aby správně doléhal.

Kliku nebo kouli namontujte běžným způsobem na vložku hákového zámku.

Při použití hákového zámku se vylučuje možnost ovládání brány pohonem.

10. Montáž výplní brány

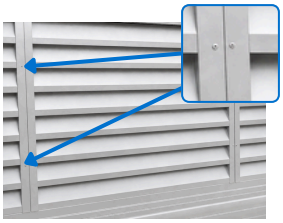
Naše hliníkové profily jsou navrženy tak, aby umožňovaly i montáž vlastních výplní (planěk apod.)
V tomto případě použijte opět nerezový spojovací materiál TEX 5,5x25 A2
(ideálně objednaný společně s bránou)

Hmotnost výplní může ovlivnit nastavení brány, především tlak dojezdového kolečka na spodní kapsu. Po osazení výplní proveďte kontorlu a finální nastavení.

Doporučujeme vyzkoušet pozice výplní před prvním nýtováním.
Mírné odchylky při výrobě i montáži se mohou nasčítat a způsobit, že poslední výplň do brány již nepůjde vložit.

A Výplně z hliníkových profilů


CELONEREZOVÉ NÝTY



Výplně do brány jsou dodávány ve smontovaných sestavách, které se nýtují do rámu brány.

- Otvory pro nýty je potřeba do brány navrtat.
- Velikost vrtáku 4,2 mm.

Při nýtování dbejte opatrnosti, aby nedošlo k poškození povrchu výplní.

B Plechové výplně


CELONEREZOVÉ NÝTY



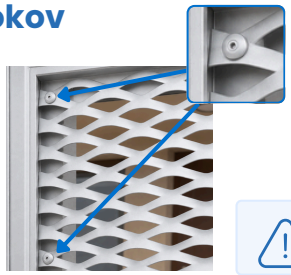
Plechové výplně do brány se nýtují do rámu brány.

- Otvory pro nýty je potřeba do brány navrtat.
- Velikost vrtáku 4,2 mm.

Při nýtování dbejte opatrnosti, aby nedošlo k poškození povrchu výplní.

C Tahokov


CELONEREZOVÉ NÝTY VELKÉ



Tahokovy odáváme nepředvrtané, je tedy nutné je před nýtováním usadit do rámu brány a vyvrtat otvory pro nýty skrz tahokov i rám bány.

- Doporučujeme nýty umysťovat v rozponu po 10-20 cm.

Výrobním procesem, kterým tahokov vzniká jsou dány odchylky při pasování dvou sousedních plechů. Ty na sebe mohou, ale nemusí navazovat.

D Pilwood


SAMOŘEZNÝ ŠROUB 5,5X25



Pilwoody dodáváme předvrtané a nakrácené.

- Doporučovaná vzdálenost mezi plaňkami je 4-5cm.
- Používejte samořezný šroub TEX 5,5x25

E 2D panely


SAMOŘEZNÝ ŠROUB 6,3X25






SAMOŘEZNÝ ŠROUB 6,3X32

2D a 3D panely se dodávají se speciálními úchyty, které se šroubují do brány pomocí TEX šroubů.



Úchyty je dobré vždy umisťovat těsně pod vodorovný drát, aby nedocházelo k posunu panelu směrem dolů.

F Vlastní výplně

Nedoporučujeme umisťovat vodorovně materiály, které se mohou jinak tepelně natahovat nebo smršťovat než hliník (může docházet k "bimetalovému" efektu)

- **Výplně brány by měly být ze 30%** průvětrné, aby odpovídaly příslušným Evropským normám.
- Hmotnost výplně nesmí přesáhnout 100kg.
- Výplně ani spojovací materiál nesmí být pozinkový.

PROHLÁŠENÍ VÝROBCE

VE SMYSLU ČSN EN 13241+A2 VRATA - NORMA VÝROBKU, FUNKČNÍ VLASTNOSTI

Výrobce: FLbrány s.r.o. **Adresa:** Vlkov 73, 391 81 Vlkov

prohlašuje, že výrobek samonosná hliníková brána typ 7501, ve výrobních velikostech do 6m průjezdu a 2 m výšky, je vyvinut, zkonstruován a vyroben v souladu s:

Normou výrobku ČSN EN 13241+A2 Vrata - funkční vlastnosti

Tento výrobek, nebo jeho součásti, nesmí být uveden do provozu a provozován s jiným strojním zařízením, u něhož není zajištěno, že splňuje směrnici o strojích ES 98/37/ a novější verzi Strojní směrnice 2006/42/ES. A který je určen svou bezpečností pro Evropský Hospodářský trh. Při nedodržení některé z podmínek, nebo při neschválených úpravách výrobku a použití neoriginálních náhradních dílů ztrácí toto prohlášení platnost.

Ve Vlkově, dne 26.10.2019
Lukáš Sejk, DiS.
Vedení společnosti FLbrány s.r.o.

FLbrány s.r.o.
Vlkov 73, 391 81
IČ: 06171923
DIČ: CZ06171923
www.flbrany.cz

PROHLÁŠENÍ O KONFORMITĚ ES

(podle Strojní směrnice 2006/42/ES) Při spojení samonosné hliníkové brány od výrobce FLbrány s.r.o. s pohonem vjezdových bran vzniká ve smyslu směrnice ES o strojích 98/37/ES stroj, a platí následující normy:

- Směrnice pro nízké napětí ES 73/23 EHS
- Směrnice ES pro elektromagnetickou kompatibilitu 89/336/EHS
- Norma výrobků pro vrata EN 13241+A2
- Bezpečnost používání vrat s motorovým pohonem, požadavky EN 12453 – 02/01
- Bezpečnost elektrických zařízení VDE 0700, 238 – 10/83
- Funkční bezpečnost IEC/EN 61508

Předání a uvedení do provozu je zakázáno do doby, dokud nebude stanovena konformita koncového produktu odbornou montážní firmou.

VYPLNÍ MONTÁŽNÍK:

Výrobce brány a typ .....

Výrobce pohonu a typ .....

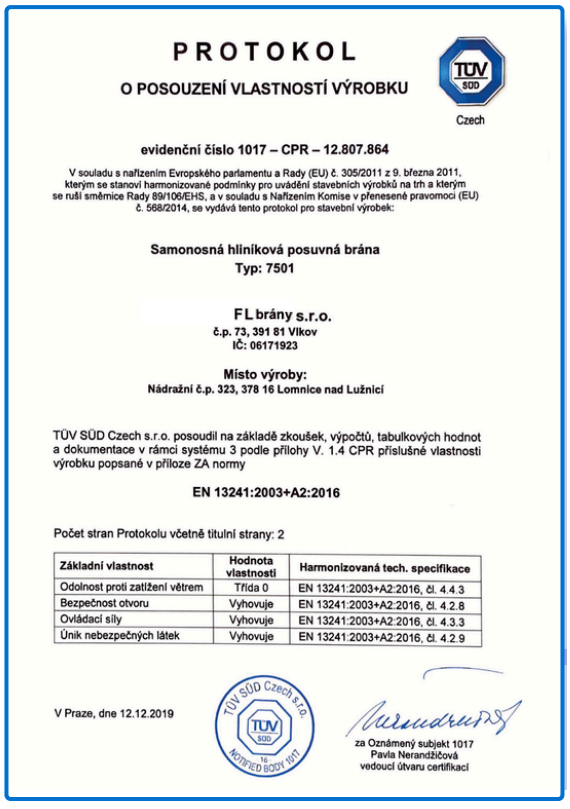
Za montážní firmu .....

Odpovědná osoba .....

Datum .....

Podpis a razítko .....

PROVĚŘENÁ KVALITA TÜV SÜD CZECH



PROTOKOL

O POSOUZENÍ VLASTNOSTÍ VÝROBKU

TÜV SÜD Czech

evidenční číslo 1017 – CPR – 12.807.864

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 z 9. března 2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se ruší směrnice Rady 89/106/EHS, a v souladu s Nařízením Komise v přenesené pravomoci (EU) č. 568/2014, se vydává tento protokol pro stavební výrobek:

Samonosná hliníková posuvná brána
Typ: 7501

FL brány s.r.o.
č.p. 73, 391 81 Vlkov
IČ: 06171923

Místo výroby:
Nádražní č.p. 323, 378 16 Lomnice nad Lužnicí

TÜV SÜD Czech s.r.o. posoudil na základě zkoušek, výpočtů, tabulkových hodnot a dokumentace v rámci systému 3 podle přílohy V. 1.4 CPR příslušné vlastnosti výrobku popsané v příloze ZA normy

EN 13241:2003+A2:2016

Počet stran Protokolu včetně titulní strany: 2

Základní vlastnost	Hodnota vlastnosti	Harmonizovaná tech. specifikace
Odolnost proti zatížení větrem	Třída 0	EN 13241:2003+A2:2016, čl. 4.4.3
Bezpečnost otvoru	Vyhovuje	EN 13241:2003+A2:2016, čl. 4.2.8
Ovládací síly	Vyhovuje	EN 13241:2003+A2:2016, čl. 4.3.3
Únik nebezpečných látek	Vyhovuje	EN 13241:2003+A2:2016, čl. 4.2.9

V Praze, dne 12.12.2019

TÜV SÜD Czech s.r.o. NOTIFIED BODY 1017

za Oznámený subjekt 1017
Pavla Nerandžičová
vedoucí útvaru certifikací

Jsme držiteli protokolu o posouzení vlastností výrobku **TÜV SÜD Czech** a všechny naše výrobky splňují přísné normy a standardy této mezinárodní organizace, která je světovou autoritou v oblasti poskytování nezávislého ověřování a certifikace.



Děkujeme za zakoupení našeho oplocení.

Za tým spol. FLbrány s.r.o.
Lukáš Sejk a Filip Hamr,
majitelé firmy

FL BRÁNY
... prostě pohoda